

Kerzenständer



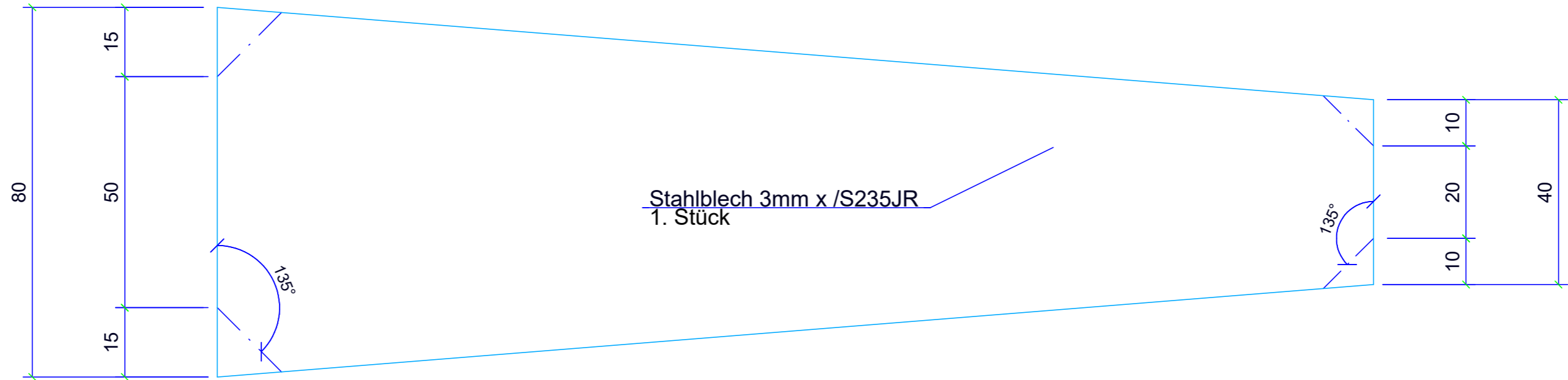
Auszuführende Tätigkeiten durch Besucher:

- Entgraten
- Anreissen
- Sägen mit der Handbügelsäge
- Feilen
- Biegen
- Schweissen (MAG)
- Reinigen

Bodenblech

Arbeitsschritte:

- Ecken anreissen mit der Reissnadel, nach Plan
- Ecken mit Handbügelsäge abschneiden
- Stahlblech mit der Feile entgraten & Ecken genau feilen

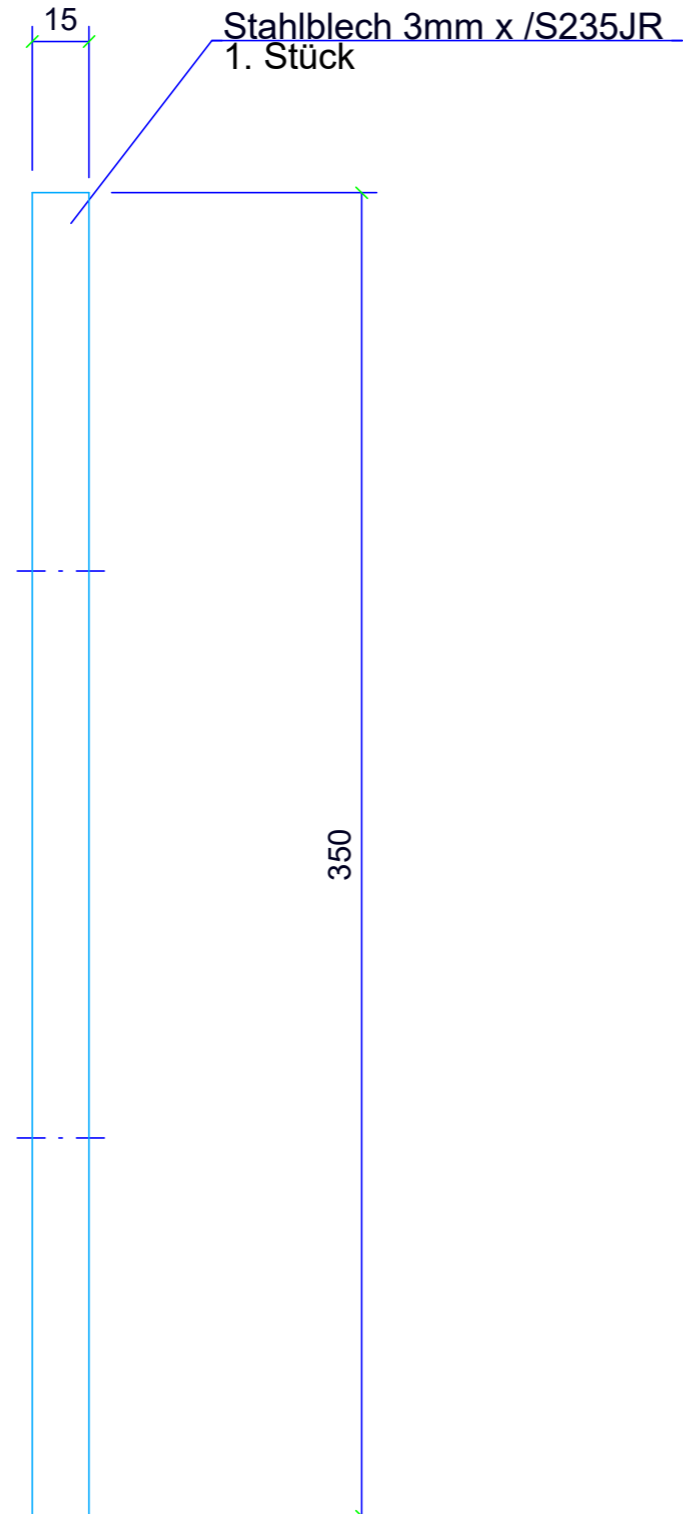


Genehmigt: Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>		Unterschrift: _____	
Abteilung Metalltechnik Lorrainestr. 3 3013 Bern, Tel: 031 337 37 37, Fax: 031 337 37 39, Mail: info@tfbern.ch			
 TECHNISCHE FACHSCHULE BERN	Auftrags-Nr.	C-2023-045-801	
	Bauherr	TF Bern Metallbau	
	Architekt	Wael Ouadjaout	
Massstab	1:1	Objekt	Felsenaustrasse 17 3004 Bern
Format	A3	Beschrieb	Rechaudkerzenständer Bodenblech Übungsstück
Datum	23.05.2023		1 Stk.
Gezeichnet	OUAW		
Geprüft	SCA	Oberfläche	Roh
Plan-Nr.	01		
Pfad: N:\AM Suisse\Metaltec Bern\Botschafter Werkstücke\Werkstücke für Botschafter\Kerzenständer\C-2023-045-801 KE			

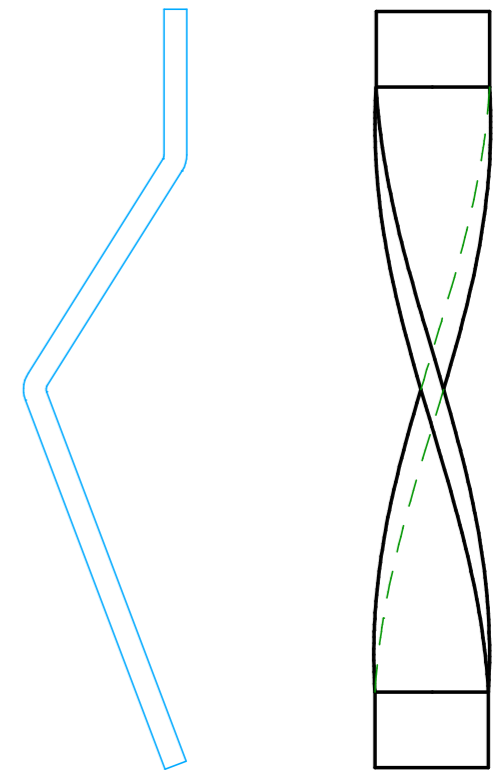
Blechstreifen

Arbeitsschritte:

- Blechstreifen 15 x 350mm richten, entgraten und auf gewünschte Länge zuschneiden
- Blechstreifen abbiegen oder verdrehen mit der Handbiegemaschine resp. Schraubstock
- Verdrehungen oder Abbügelungen können selber ausgewählt werden



3. Stück

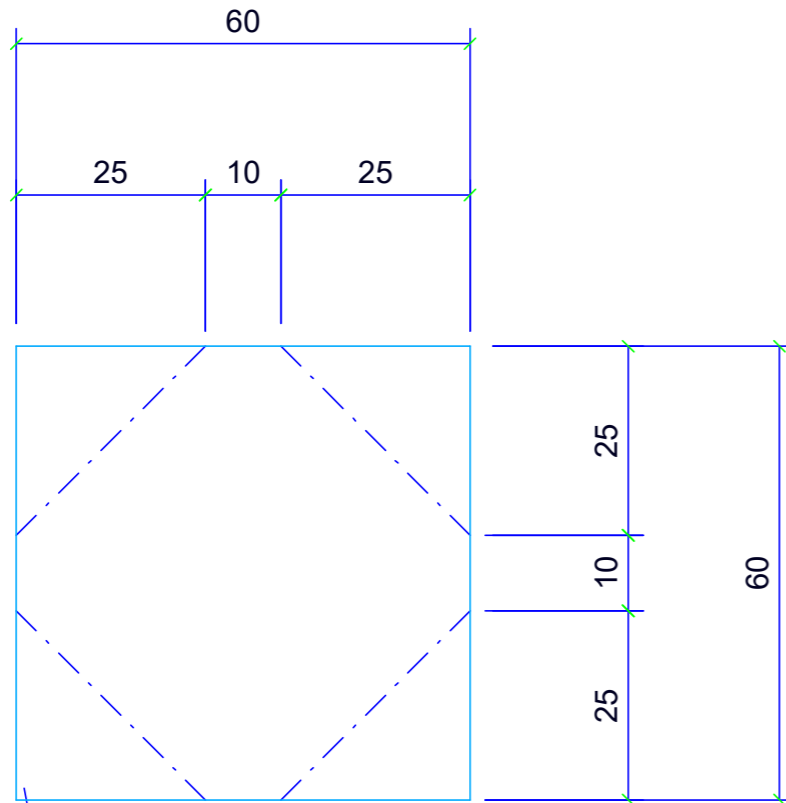


Genehmigt: Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>		Unterschrift: _____	
Abteilung Metalltechnik Lorrainestr. 3 3013 Bern, Tel: 031 337 37 37, Fax: 031 337 37 39, Mail: info@tfbern.ch			
 TECHNISCHE FACHSCHULE BERN	Auftrags-Nr.	C-2023-045-801	
	Bauherr	TF Bern Metallbau	
	Architekt	Wael Ouadjaout	
Massstab	Variierend	Objekt	Felsenaustrasse 17 3004 Bern
Format	A3	Beschrieb	Rechaudkerzenständer Blechstreifen
Datum	24.05.2023		
Gezeichnet	OUAW		
Geprüft	SCA		
Plan-Nr.	02	Oberfläche	Roh
Pfad: N:\AM Suisse\Metaltec Bern\Botschafter Werkstücke\Werkstücke für Botschafter\Kerzenständer\C-2023-045-801 KE			

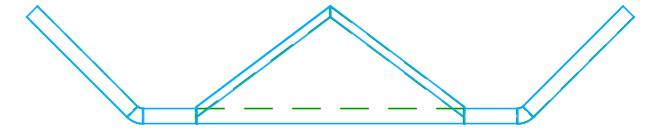
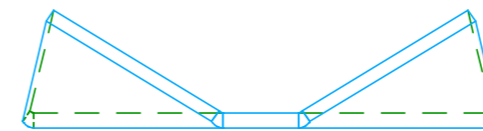
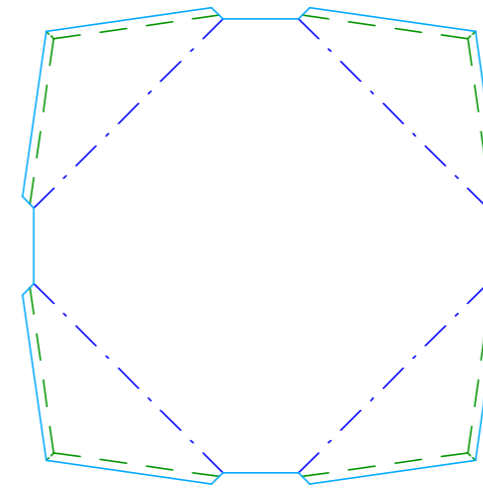
Rechaudblech

Arbeitsschritte:

- Ecken anreissen mit der Reissnadel, nach Plan unten
- Stahlblech mit der Feile entgraten
- Ecken mit Handbiegemaschine biegen, Winkel kann selber bestimmt werden



Stahlblech 2mm x /S235JR
3. Stück



Genehmigt: Ja Nein Unterschrift: _____

Abteilung Metalltechnik Lorrainestr. 3 3013 Bern, Tel: 031 337 37 37, Fax: 031 337 37 39, Mail: info@tfbern.ch



MASSSTAB 1:1

FORMAT A3

DATUM 24.05.2023

GEZEICHNET OUAW

GEPRÜFT SCA

PLAN-NR. 03

Auftrags-Nr. C-2023-045-801

Bauherr TF Bern Metallbau

Architekt Wael Ouadjaout

Objekt Felsenaustrasse 17
3004 Bern

Beschrieb Rechaudkerzenständer
Rechaudblech
3 stk.

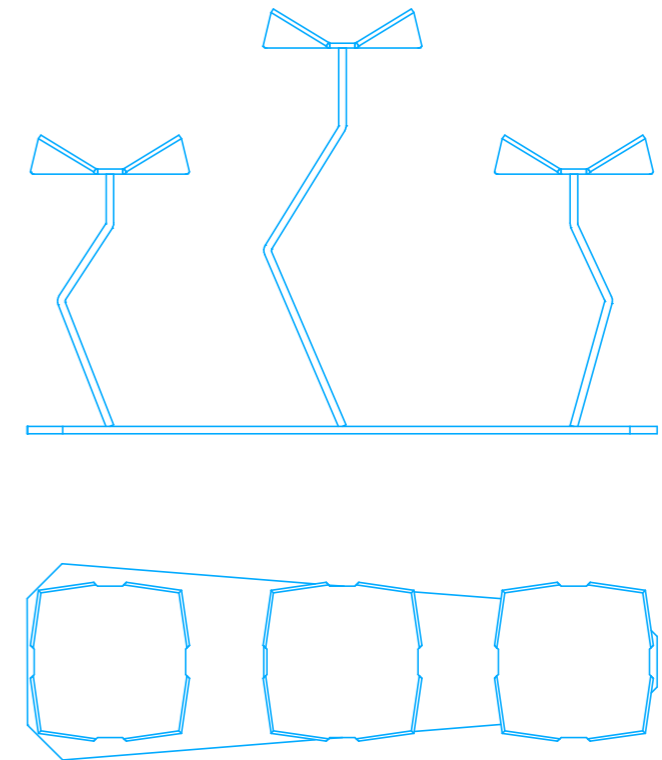
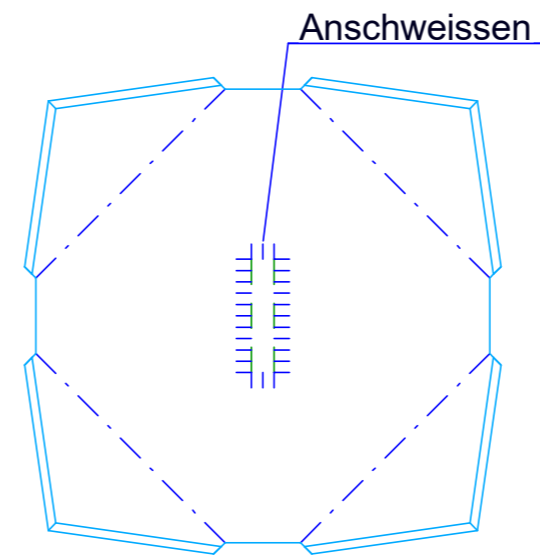
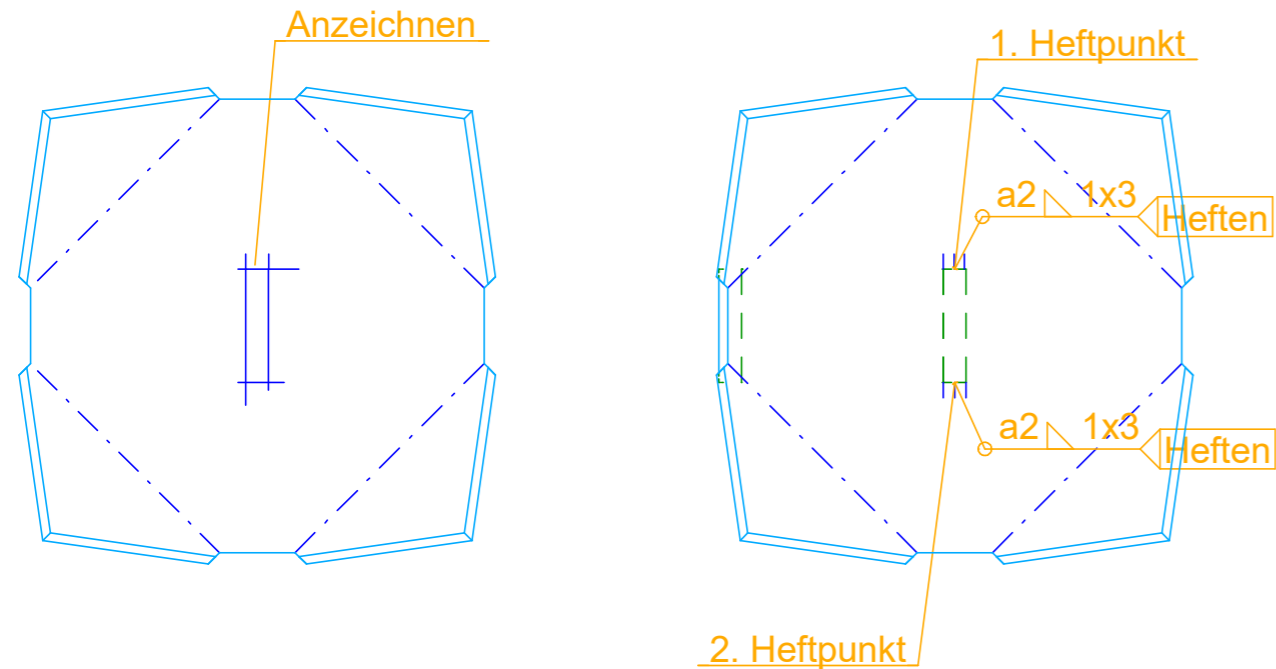
Oberfläche Roh

Pfad: N:\AM Suisse\Metaltec Bern\Botschafter Werkstücke\Werkstücke für Botschafter\Kerzenständer\C-2023-045-801 KERZEN

Kerzenständer

Arbeitsschritte:

- Rechaudblech anzeichnen und Blechstreifen anheften wie unten abgebildet, anschliessend rundherum verschweissen
- Verschweisste Bleche auf die Grundplatte heften, ausrichten und verschweissen
- Spritzer mit Meissel entfernen und mit Drahtbürste reinigen



Schweissverfahren: Metall- Aktivgasschweissen MAG

Genehmigt: Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>		Unterschrift: _____	
Abteilung Metalltechnik Lorrainestr. 3 3013 Bern, Tel: 031 337 37 37, Fax: 031 337 37 39, Mail: info@tfbern.ch			
 TECHNISCHE FACHSCHULE BERN	Auftrags-Nr.	C-2023-045-801	
	Bauherr	TF Bern Metallbau	
	Architekt	Wael Ouadjaout	
Massstab	1:2	Objekt	Felsenaustrasse 17 3004 Bern
Format	A3	Beschrieb	Rechaudkerzenständer Kerzenständer
Datum	24.05.2023		3 stk.
Gezeichnet	OUAW	Oberfläche	Roh
Geprüft	SCA		
Plan-Nr.	04		
Pfad: N:\AM Suisse\Metaltec Bern\Botschafter Werkstücke\Werkstücke für Botschafter\Kerzenständer\C-2023-045-801 KERZEN			